

# 主轴弯曲试验仪

## EN, EN ISO, ISO, ASTM

### 目的和应用

柱轴弯曲试验是通用的测量涂层受到弯曲压力时，涂层本身的柔韧性和附着力性能的方法。

266S型柱轴弯曲试验仪符合多种前页提及的标准。

### 测试原理

柱轴弯曲测试仪用于决定涂层弯曲出现裂纹或破裂时的最大柱轴直径。

### 概述

266S型柱轴弯曲试验仪由搪瓷钢制成，结构紧凑，适于桌面使用。3个压力辊轴与圆轴的轴线平行，由刚性PVC制成，整台仪器装在一个坚固的木盒中。



### 测试程序

弯曲机构的杆转到左手边的极限处(与黑色旋钮相对)。此动作松开圆柱的贮槽。将所需的圆柱放到槽中，将测试片垂直插入到圆柱和压力辊轴之间(涂层面对着弯曲柱)，并推入下端的夹紧装置之间。夹紧单元可以调节，但在此时期，夹装置不应完全锁紧。拉动黑色的旋钮，通过导向辊，和夹紧单元一起滑动插入的测试片，使它的位置对着圆轴。然后完全锁紧黑色的旋钮，确保夹紧单元和测试板固定在此位置。

旋转弯曲杆上的螺丝，压力辊便作用于测试片上，圆轴则在下方，转动弯曲杆，直到其达到仪器右手边的极限位。此运动将引起测试片围绕选定圆轴弯曲。

弯曲过程需在一个平稳的运动中进行，时间为1~2秒。

### 技术数据

尺寸(长×宽×高)

仪器:350×170×115 mm

#### 净重

仪器:约6 kg

仪器和圆轴:约7.5 kg

样片厚度0.3或1 mm (1mm的样片只能用 $\Phi > 5$  mm的圆轴测试)

最大样片宽度:45 mm

圆轴范围:2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 13 / 16 / 19 / 20 / 25 / 32 mm

### 订货指南

订货号	型号	产品说明
0051.02.31	266S	柱轴弯曲试验仪，包括14根圆轴

# 锥形弯曲试验仪

## EN, EN ISO, ISO, ASTM

### 目的和应用

锥形轴弯曲试验为非常通用的测试方法，用于测量涂层在受到弯曲应力时的柔韧性和附着力性能。

312型锥形轴弯曲试验仪符合多种测试标准。

### 测试原理

锥形轴弯曲试验仪用于判定涂层在弯曲后，其表面破裂处的最大锥形轴直径。



### 概述

312型轴弯曲试验仪为一紧凑、坚固的仪器，由搪瓷钢制成，适合台上使用。锥形轴和与锥轴表面平行的转轴杆由不锈钢制成。夹紧装置配有偏心杆，确保样品更换迅速、简单。

### 测试程序

弯曲杆朝夹紧装置，直到达到停止位。测试片(涂层向外)插入到锥轴和压力辊间的夹紧装置中，并推到较小直径锥轴的末端，使用凸轮杆固定样品。

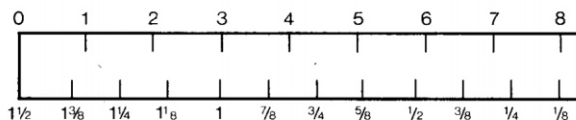
#### 请注意：

可在样品和压力辊之间插入一张纸，以避免敏感的油漆表面被划伤。

在约2~3秒的时间内绕轴平滑的转动弯曲杆，使样品弯曲，然后检查涂层的破裂。  
测试结果描述为从细轴的末端到破裂处的长度或为破裂末端的轴直径。

#### 请注意：

以英寸为单位的轴直径可通过夹紧装置上的刻度和下表换算。



### 技术数据

尺寸

(长×宽×高)250×140×420 mm

净重:5.6 kg

样品厚度:1/32" (0.79 mm)

最大样品宽度:190 mm

锥形轴:1/8~1 1/2" (3.2~38.1 mm)

### 订货指南

订货号	型号	产品说明
0002.01.31	312	锥形弯曲试验仪